

Unsere Fertigung auf einen Blick

Vollautomatisiertes Laserschneiden

TruLaser 3030 L20

maximale Blechstärken

| | |
|----------------------------|------------------|
| <i>Stahl</i> | 20mm |
| <i>Edelstahl</i> | 15mm |
| <i>Aluminium</i> | 10mm |
| <i>größtes Tafelformat</i> | GF 3000 x 1500mm |

Rohrlaserschneiden

TruLaser 3030 L20

maximale Rohrdurchmesser

| | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| <i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i> | Ø 350mm |
| <i>Länge Rohrabstrenge</i> | 10 - 3000mm |
| | ohne Nachsetzen bis 140mm |

Stanz-Lasermaschine

TruMatic 1000 fiber

maximale Blechstärke

| | |
|-------------------------------------|------------------|
| <i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i> | 6mm |
| <i>Tafelformat</i> | MF 2500 x 1250mm |

CNC-Abkanten

TruMaBend V2300 S

Abkantlänge 4000mm

Presskraft 230to

Besonderheit Biegewinkelsensor

6-Achs-Hinteranschlag

TruBend 5085

Abkantlänge 2720mm

Presskraft 85to

Besonderheit Biegewinkelsensor

5-Achs-Hinteranschlag

TruBend 7050
mit Toolshuttle

Abkantlänge 1530mm

Presskraft 50to

Besonderheit Hochdynamische elektrisch
angetriebene Presse mit

6-Achs-Hinteranschlag

Rundbiegen

maximale Breite 1000mm

maximale Blechstärke 2mm

Unsere Fertigung auf einen Blick

Entgraten

| | | |
|---|------------------------------|------------|
| Timesavers 42 Rotationsbürste (RB) 1350 s | <i>maximale Blechstärken</i> | 0,8 - 20mm |
| | <i>maximale Breite</i> | 1350mm |

| | | |
|----------------------------------|------------------------------|------------|
| Lissmac SBM-B 1000 entzundern | <i>maximale Blechstärken</i> | 1,5 - 12mm |
| | <i>maximale Breite</i> | 1000mm |
| | <i>Mindest Artikelformat</i> | 150 x 50mm |

Schweißtechnik

| | | |
|---|---------------------------------|---|
| Roboter-Laserschweißen TruLaser Robot 5020 | <i>Roboter</i> | 6-Achsen |
| | <i>Dreh-Kipp-Positionierer</i> | 2000 x 1000 x 700mm |
| | <i>Zwei-Stationen-Drehtisch</i> | 1600 x 800 x 700mm |
| | <i>Wiederholgenauigkeit</i> | ± 0,05mm |
| | <i>Nahtarten</i> | Wärmeleitnaht, Tiefschweißen, FusionLine und Laserauftragsschweißen |

| | | |
|---|------------------------------|--|
| TruLaser Station 7000 mit TruDisk 2000 | <i>3D Laserschweißanlage</i> | 5-Achsen |
| | <i>Achsverfahrbereiche</i> | 650 / 350 / 500mm |
| | <i>Wiederholgenauigkeit</i> | 0,03mm |
| | <i>Laserleistung</i> | 2000W |
| | <i>Besonderheit</i> | Pulsfunktion BrightLine Weld Tiefschweißung bis 3,5mm |

| | | |
|--------------------------|---------------------|--|
| Handschweißarbeitsplätze | <i>Schweißarten</i> | MIG / MAG / WIG |
| | <i>Anzahl</i> | 12 Arbeitsplätze |
| | <i>Besonderheit</i> | Punkt-/ Bolzenschweißen elektrolytisches Reinigen und Polieren |
| | | |

Laserbeschriftung

| | | |
|----------------------|----------------------------|--|
| TruMark Station 5000 | <i>maximale Teilegröße</i> | 500 x 500mm / Höhe 680mm |
| | <i>Anwendungen</i> | Beschriftung in Anlassfarben, Gravuren, Beschriften von beschichteten oder lackierten Flächen |
| | | |
| | | |

Unsere Fertigung auf einen Blick

Mechanische Bearbeitung

Bohren, Senken, Gewindeschneiden und Sägen
automatisiertes Einpressen von Muttern und Bolzen

Oberflächenveredelung

Pulverbeschichten mit Teilegröße 3000mm und 60kg

Gleitschleifen, Oberflächenfinish mit einer
Hubtischschleifmaschine von Kuhlmeier

externe Partner Feuerverzinken, galvanisch Verzinken, Eloxieren, Beizen,
Elektropolieren, Sandstrahlen, Glasperlstrahlen uvm.