

## Unsere Fertigung auf einen Blick

### Vollautomatisiertes Laserschneiden

TruLaser 3030 L20

#### *maximale Blechstärken*

<i>Stahl</i>	20mm
<i>Edelstahl</i>	15mm
<i>Aluminium</i>	10mm
<i>größtes Tafelformat</i>	GF 3000 x 1500mm

### Rohrlaserschneiden

TruLaser 3030 L20

#### *maximale Rohrdurchmesser*

<i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i>	Ø 350mm
<i>Länge Rohrabsnitte</i>	10 - 3000mm
	ohne Nachsetzen bis 140mm

### Stanz-Lasermaschine

TruMatic 1000 fiber

#### *maximale Blechstärke*

<i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i>	6mm
<i>Tafelformat</i>	MF 2500 x 1250mm

### CNC-Abkanten

TruMaBend V2300 S

#### *Abkantlänge*

<i>Abkantlänge</i>	4000mm
<i>Presskraft</i>	230to
<i>Besonderheit</i>	Biegewinkelsensor
	6-Achs-Hinteranschlag

TruBend 5085

#### *Abkantlänge*

<i>Abkantlänge</i>	2720mm
<i>Presskraft</i>	85to
<i>Besonderheit</i>	Biegewinkelsensor
	5-Achs-Hinteranschlag

TruBend 7050  
mit Toolshuttle

#### *Abkantlänge*

<i>Abkantlänge</i>	1530mm
<i>Presskraft</i>	50to
<i>Besonderheit</i>	Hochdynamische elektrisch angetriebene Presse mit
	6-Achs-Hinteranschlag

### Rundbiegen

#### *maximale Breite*

<i>maximale Breite</i>	1000mm
<i>maximale Blechstärke</i>	2mm

## Unsere Fertigung auf einen Blick

### Entgraten

Timesavers 42 Rotationsbürste (RB) 1350 s	<i>maximale Blechstärken</i>	0,8 - 20mm
	<i>maximale Breite</i>	1350mm

Lissmac SBM-B 1000 entzündern	<i>maximale Blechstärken</i>	1,5 - 12mm
	<i>maximale Breite</i>	1000mm
	<i>Mindest Artikelformat</i>	150 x 50mm

### Schweißtechnik

Roboter-Laserschweißen TruLaser Robot 5020	<i>Roboter</i>	6-Achsen
	<i>Dreh-Kipp-Positionierer</i>	2000 x 1000 x 700mm
	<i>Zwei-Stationen-Drehtisch</i>	1600 x 800 x 700mm
	<i>Wiederholgenauigkeit</i>	± 0,05mm
	<i>Nahtarten</i>	Wärmeleitnaht, Tiefschweißen, FusionLine und Laserauftragsschweißen

Handschweißarbeitsplätze	<i>Schweißarten</i>	MIG / MAG / WIG
	<i>Anzahl</i>	12 Arbeitsplätze
	<i>Besonderheit</i>	Punkt-/ Bolzenschweißen elektrolytisches Reinigen und Polieren

### Laserbeschriftung

TruMark Station 5000	<i>maximale Teilegröße</i>	500 x 500mm / Höhe 680mm
	<i>Anwendungen</i>	Beschriftung in Anlassfarben, Gravuren, Beschriften von beschichteten oder lackierten Flächen

### Mechanische Bearbeitung

Bohren, Senken, Gewindeschneiden und Sägen automatisiertes Einpressen von Muttern und Bolzen
---

## Unsere Fertigung auf einen Blick

### Oberflächenveredelung

Pulverbeschichten mit Teilegröße 3000mm und 60kg

Gleitschleifen, Oberflächenfinish mit einer

Hubtischschleifmaschine von Kuhlmeier

*externe Partner* Feuerverzinken, galvanisch Verzinken, Eloxieren, Beizen,  
Elektropolieren, Sandstrahlen, Glasperlstrahlen uvm.