

Unsere Fertigung auf einen Blick

Vollautomatisiertes Laserschneiden

TruLaser 3030 L20

maximale Blechstärken

<i>Stahl</i>	20mm
<i>Edelstahl</i>	15mm
<i>Aluminium</i>	10mm
<i>größtes Tafelformat</i>	GF 3000 x 1500mm

Rohrlaserschneiden

TruLaser 3030 L20

maximale Rohrdurchmesser

<i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i>	Ø 350mm
<i>Länge Rohrabschnitte</i>	10 - 3000mm
	ohne Nachsetzen bis 140mm

Stanz-Lasermaschine

TruMatic 1000 fiber

maximale Blechstärke

<i>Stahl, Edelstahl, NE-Metalle</i>	6mm
<i>Tafelformat</i>	MF 2500 x 1250mm

CNC-Abkanten

TruMaBend V2300 S

Abkantlänge

<i>Abkantlänge</i>	4000mm
<i>Presskraft</i>	230to
<i>Besonderheit</i>	Biegewinkelsensor
	6-Achs-Hinteranschlag

TruBend 5085

Abkantlänge

<i>Abkantlänge</i>	2720mm
<i>Presskraft</i>	85to
<i>Besonderheit</i>	Biegewinkelsensor
	5-Achs-Hinteranschlag

TruBend 7036

Abkantlänge

<i>Abkantlänge</i>	1000mm
<i>Presskraft</i>	36to
<i>Besonderheit</i>	Hochdynamische elektrisch
	angetriebene Presse mit
	6-Achs-Hinteranschlag

Rundbiegen

maximale Breite

<i>maximale Breite</i>	1000mm
<i>maximale Blechstärke</i>	2mm

Unsere Fertigung auf einen Blick

Entgraten

Timesavers 42 Rotationsbürste (RB) 1350 s	<i>maximale Blechstärken</i>	0,8 - 20mm
	<i>maximale Breite</i>	1350mm

Lissmac SBM-B 1000 entzundern	<i>maximale Blechstärken</i>	1,5 - 12mm
	<i>maximale Breite</i>	1000mm
	<i>Mindest Artikelformat</i>	150 x 50mm

Schweißtechnik

Roboter-Laserschweißen TruLaser Robot 5020	<i>Roboter</i>	6-Achsen
	<i>Dreh-Kipp-Positionierer</i>	2000 x 1000 x 700mm
	<i>Zwei-Stationen-Drehtisch</i>	1600 x 800 x 700mm
	<i>Wiederholgenauigkeit</i>	± 0,05mm
	<i>Nahtarten</i>	Wärmeleitnaht, Tiefschweißen, FusionLine und Laserauftragsschweißen

Handschweißarbeitsplätze	<i>Schweißarten</i>	MIG / MAG / WIG
	<i>Anzahl</i>	12 Arbeitsplätze
	<i>Besonderheit</i>	Punkt-/ Bolzenschweißen elektrolytisches Reinigen und Polieren

Laserbeschriftung

TruMark Station 5000	<i>maximale Teilegröße</i>	500 x 500mm / Höhe 680mm
	<i>Anwendungen</i>	Beschriftung in Anlassfarben, Gravuren, Beschriften von beschichteten oder lackierten Flächen

Mechanische Bearbeitung

Bohren, Senken, Gewindeschneiden und Sägen automatisiertes Einpressen von Muttern und Bolzen

Unsere Fertigung auf einen Blick

Oberflächenveredelung

Pulverbeschichten mit Teilegröße 3000mm und 60kg

Gleitschleifen, Oberflächenfinish mit einer

Hubtischschleifmaschine von Kuhlmeier

externe Partner Feuerverzinken, galvanisch Verzinken, Eloxieren, Beizen,
Elektropolieren, Sandstrahlen, Glasperlstrahlen uvm.